

Två-års förlängning

Ett certifikat är giltigt i 2-3 år beroende på vilken standard som certifikatet är utställt mot. Efter giltighetsperioden så kan man förlänga certifikatet ytterligare en period. För att kunna förlänga ett certifikat så måste vissa kriterier vara uppfyllda.

1. 6-månadersförlängningarna måste vara signerade
2. Volymetriskprovning¹⁾ på skarvar inom certifikatets giltighet från den senaste 6-månadersperioden måste visas upp.

Viktigt är att provningsrapporten hänvisar till Svetsare, WPS, svetsmetod och material.

Beroende på vilken standard som certifikatet är utställt mot krävs olika antal prover, nedan beskrivs vilka standarder som behöver vilken provning.

EN 287-1/9606-1

Vid förlängning av certifikat för manuell svetsning av stål enligt EN 287-1 och 9606-1 krävs det att **två** svetsar som återger de ursprungliga provningsbetingelserna skall vara volymetriskt provade. Är certifikatet ett multipel certifikat så bör prover väljas så att ett prov från vardera giltighetsområde väljs, ex. ett stort och ett litet rör eller en PF och en PC plåt.

Är det utfört ett kompletterande kälsvetsprov så skall även **ett** kälsvetsprov lämnas in för brytprovning. 150x150x10mm

ISO 9606-2

Vid förlängning av certifikat för manuell svetsning av aluminium enligt 9606-2 krävs det att **två** svetsar som återger de ursprungliga provningsbetingelserna skall vara volymetriskt provade. Är certifikatet ett multipel certifikat så bör prover väljas så att ett prov från vardera giltighetsområde väljs, ex. ett stort och ett litet rör eller en PF och en PC plåt.

ISO 9606-3, -4, -5

Vid förlängning av certifikat för manuell svetsning av Koppar, Nickel och Titan enligt 9606-2, -3, -4 krävs det att **en** svets som återger de ursprungliga provningsbetingelserna skall vara volymetriskt provad.

ISO 14732

Vid förlängning av certifikat för maskinell och automatiserad svetsning enligt EN 1418 eller ISO 14732 krävs det att **två** svetsar skall vara volymetriskt provad.

Har ni några frågor om förlängning eller om vart ni närmast kan lämna in prover för provning så är det bara att kontakta oss. Mvh

Hans-Åke Kristiansson

hans-ake@trkab.se

0705-98 90 53

Jonas Denzler

jonas.denzler@trk-kab.se

0767-92 93 94

¹⁾För stumsvets BW: Röntgen, Ultraljud, Bockprov. För Kälsvets FW: Bryt- eller makroprov.

TRK Kontrolladministration AB

Meteorvägen 9, 245 34 STAFFANSTORP

www.trkab.se