

# TRK Metodblad

## Lödarcertifiering enligt SS-EN 13133 för hårdlödning av metalliska material

Detta metodblad är en vägledning vid certifiering av lödare och avser Lödning av metalliska material.

Lödmeter	Utfört prov	Giltighetsområde
Flamlödning	912	912
Induktionslödning	916	916
Dopplödning i flyxbad	914	914
Ungslödning i luft/Skyddsgas	913	913
Ungslödning i vakuum	924	924
Motståndslödning	918	918
Andra lödmeter	se SS-ISO 4063	

Mekaniseringsgrad	Utfört prov	Giltighetsområde
Manuell (Man)	Man	Man, Mek
Mekaniserad (Mek)	Mek	Mek

Dimensioner	Utfört prov (mm)	Giltighetsområde (mm)
Godstjocklek (mm) t=	< 3,2	0,5t – 2t
	3,2 – 10	1,6 – 2t
	> 10	4,8 – 2t
Rördiameter (mm) D=	D	≤ D
Överlappslängd (mm) L=	L	≤ L

Grundmaterial enligt ISO/TR 15608:2 005	Utfört prov	Giltighetsområde
1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 11 (CS)	CS	CS
7, 8, 10 (SS)	SS	CS, SS, CS/SS
CS mot SS	CS/SS	CS, CS/SS
21 t.o.m. 26 (Aluminium)	Al	Al
31 t.o.m. 36 (Koppar)	Cu	Cu
Cu/CS	Cu/CS	Cu/CS
Cu/SS	Cu/SS	Cu/CS, Cu/SS
41 t.o.m. 47 (Nickel)	Ni	Ni
Ni/Cu	Ni/Cu	Ni/Cu
Ni/SS	Ni/SS	NI/CS, Ni/SS
51 t.o.m. 54 (Titan) 61, 62 (Zirkonium)	Ti	Ti

Tillsatsmaterial	Utfört prov	Giltighetsområde
Lod med arbetstemperatur < 850°C	< 850°C	< 850°C
Lod med arbetstemperatur ≥ 850°C	≥ 850°C	Alla

Lodform	Utfört prov	Giltighetsområde
Ansatt lod	Ansatt Lod	Ansatt och förplacerat lod
Förplacerat lod	Förplacerat lod	Förplacerat lod

Formvara	Utfört prov	Giltighetsområde
Plåt	P	P, R
Rör	R	R

Lödläge	Utfört prov	Giltighetsområde
Horisontalt	Horisontalt	Horisontalt
Vertikalt ovanifrån	Vertikalt ovanifrån	Vertikalt ovanifrån
Vertikalt underifrån	Vertikalt underifrån	Alla lägen

För mer detaljerad information se EN standard 13133

TRK Kontrolladministration AB

Meteorvägen 9, 245 34 Staffanstorp  
Tel. 040-26 09 24, [www.trkab.se](http://www.trkab.se)